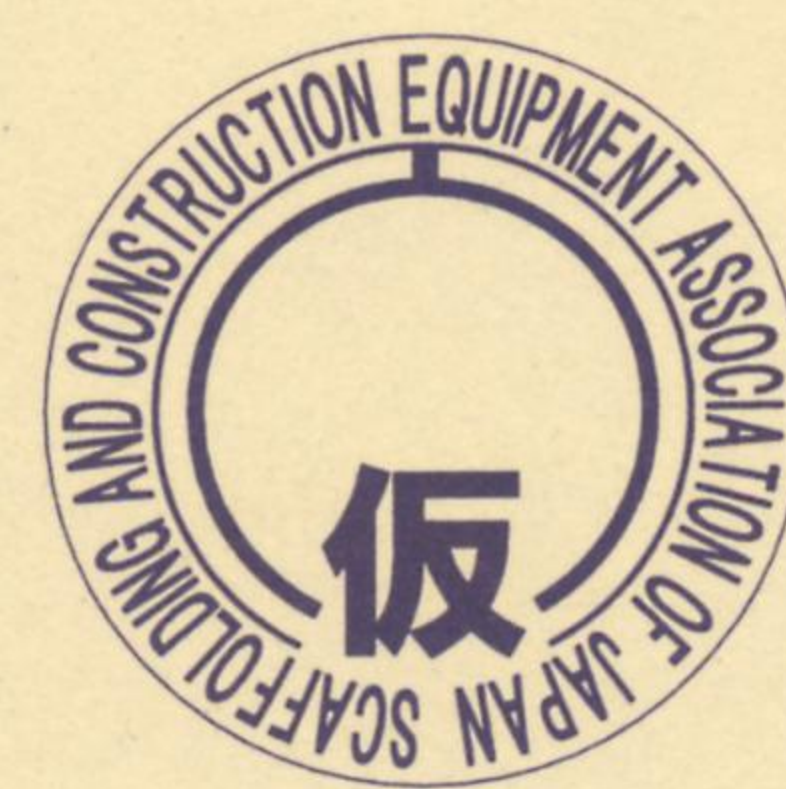




強度等試験結果証明書

総 数 7 頁中の 1 頁

証明書番号 10010-1032

- | | |
|---------------------------|--|
| 1. 申 請 会 社 名 | 和新工業株式会社 本社工場
福岡県朝倉郡筑前町山隈 1 2 7 9 - 1 |
| 2. 試験品目及び数量 | エイトシステム
5 層 1 スパン実大試験 (900×900) 1 回
5 層 1 スパン実大試験 (1200×1200) 1 回
4 層 1 スパン実大試験 (1800×1500) 1 回 |
| 3. 試 験 実 施 日 | 平成 22 年 4 月 12 日 |
| 4. 実 施 試 験 所 | 社団法人仮設工業会 東京試験所
埼玉県所沢市東所沢 4 丁目 8 番 3 号 |
| 5. 試 験 方 法 | 別紙「試験成績書」のとおり |
| 6. 試 験 結 果 | 別紙「試験成績書」のとおり |
| 7. 試 験 機 の 種 類
及 び 型 式 | 2000kN 圧縮試験機 (IP-200B-V32) |

強度等試験結果は以上のとおりであることを証明する

平成 22 年 4 月 21 日

東京都港区芝 5 丁目 2 6 番 2 0 号

社団法人 仮 設 工 業 会

会 長 鈴 木 芳 美





試験成績書

総 数 7 頁 中 の 2 頁
試験番号 10010-1032-01R

1. 仮設機材の種類・型式及び数量

エイトシステム 5層1スパン実大試験（支柱間隔900×900：層高1800）：1回

使用した部材は以下のとおり。

支柱（WSP-18）

水平材（WST-09）

斜材（WSC-1809）

水平斜材（WSC-0909）

ベース金具（WBM）

トップカラー

ジャッキベース（WGB）

大引受ジャッキ（WGT）

つなぎ材

2. 試験方法

試験方法図1のように組み立てた供試体に鉛直荷重を作用させ、最大荷重を測定した。

なお、測定条件は以下のとおり。

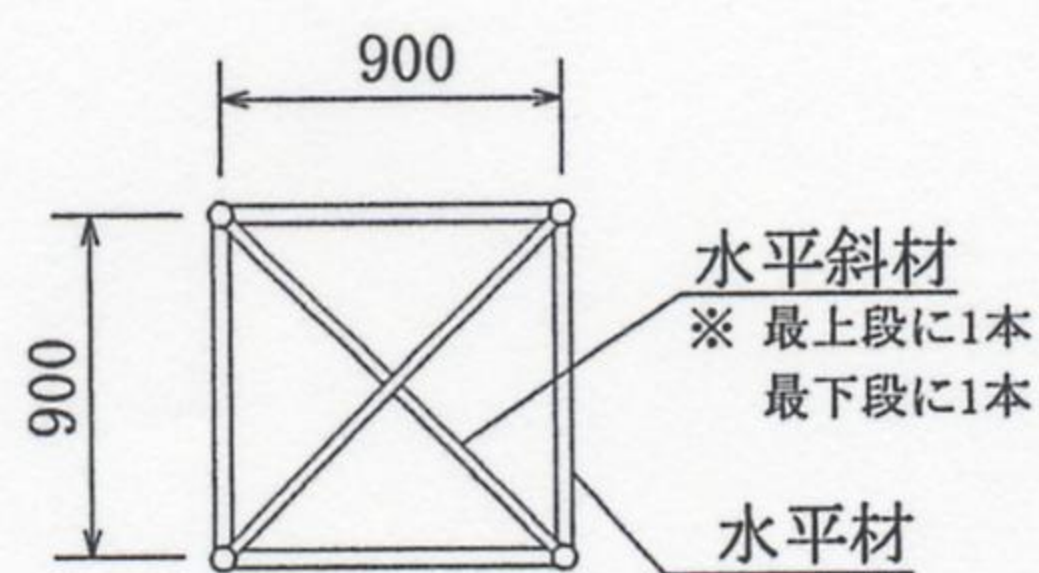
- ・試験機は2000kN圧縮試験機を使用し、測定レンジを1000kNとした。

3. 試験結果

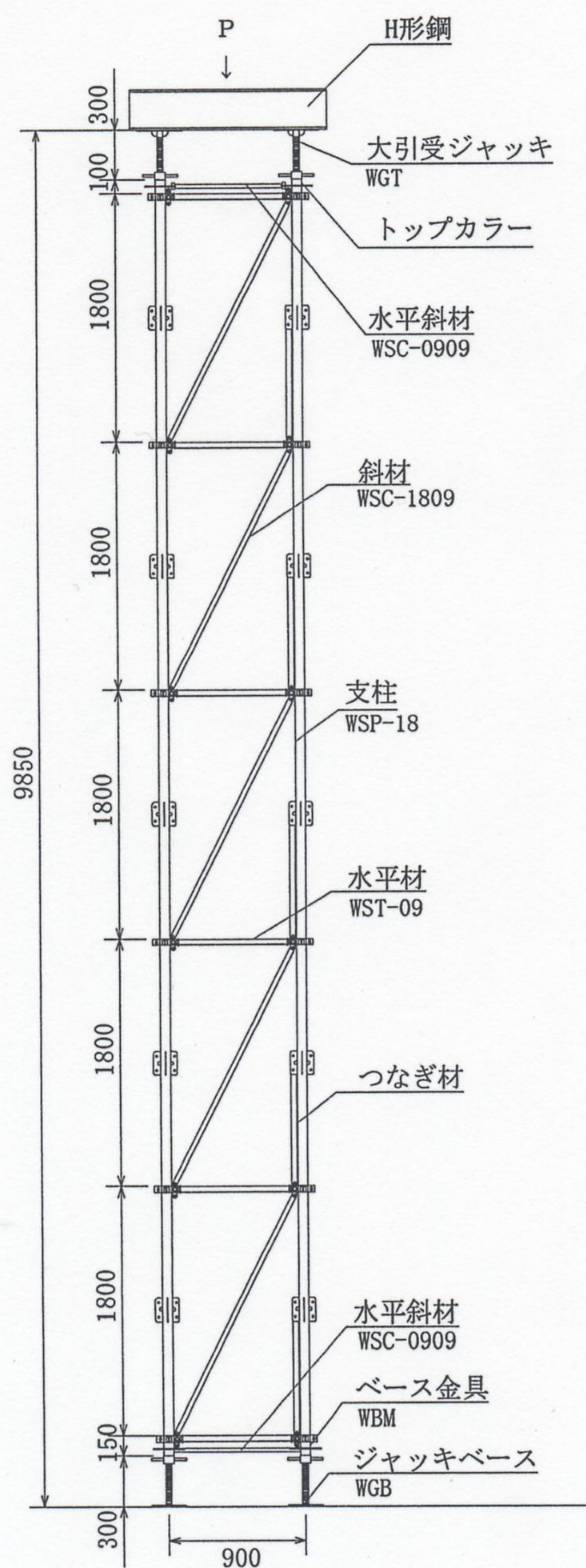
最大荷重[kN]	543.5
----------	-------

試験方法図1

(支柱間隔900×900)



平面図



正面図



試験成績書

総 数 7 頁 中 の 4 頁
試験番号 10010-1032-02R

1. 仮設機材の種類・型式及び数量

エイトシステム 5層1スパン実大試験（支柱間隔1200×1200：層高1800）：1回

使用した部材は以下のとおり。

支柱（WSP-18）

水平材（WST-12）

斜材（WSC-1806）

水平斜材（WSS-1212）

トップカラー

ジャッキベース（WGB）

大引受ジャッキ（WGT）

ベース金具（WBM）

2. 試験方法

試験方法図2のように組み立てた供試体に鉛直荷重を作用させ、最大荷重を測定した。
なお、測定条件は以下のとおり。

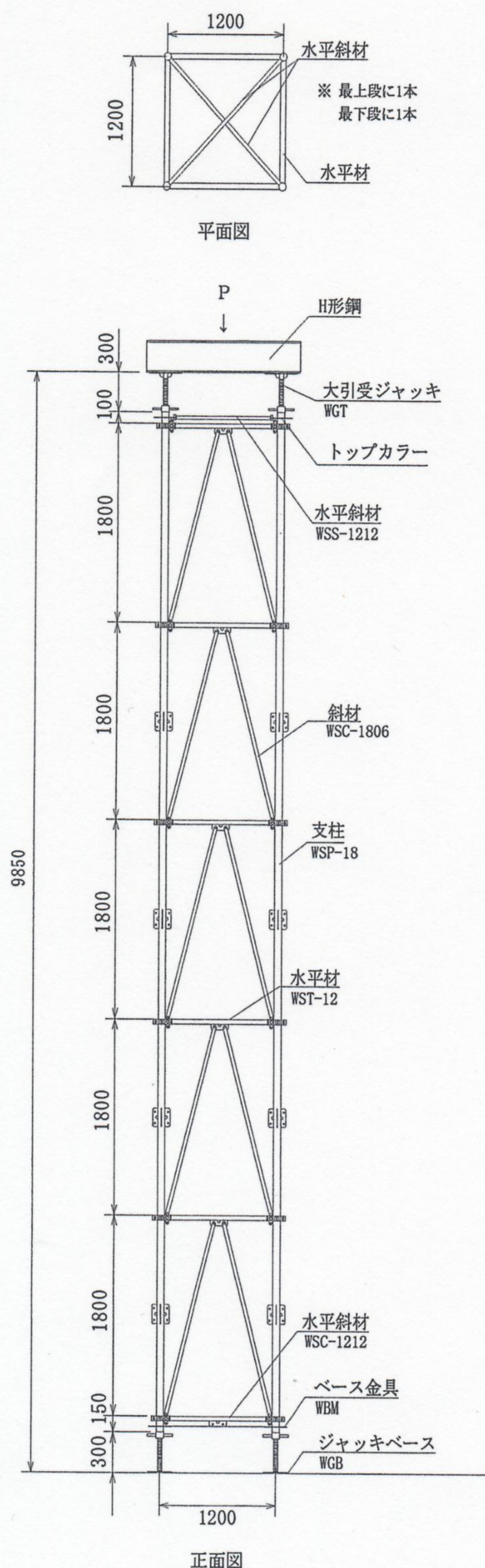
- ・試験機は2000kN圧縮試験機を使用し、測定レンジを1000kNとした。

3. 試験結果

最大荷重[kN]	501.5
----------	-------

試験方法図2

(支柱間隔1200×1200)





試験成績書

総 数 7 頁 中 の 6 頁
試験番号 10010-1032-03R

1. 仮設機材の種類・型式及び数量

エイトシステム 4層1スパン実大試験（支柱間隔1800×1500：層高1800）：1回

使用した部材は以下のとおり。

支柱（WSP-18）

水平材（WST-15, WST-18）

斜材（WSC-1807, WSC-1809）

ベース金具（WBM）

トップカラー

ジャッキベース（WGB）

床付布杵（WSH-2180, WSH-5180）

2. 試験方法

試験方法図3のように組み立てた供試体に鉛直荷重を作用させ、最大荷重を測定した。
なお、測定条件は以下のとおり。

- ・試験機は2000kN圧縮試験機を使用し、測定レンジを500kNとした。

3. 試験結果

最大荷重[kN]	314.4
----------	-------

試験方法図3

支柱間隔 (1500×1800)

※1層あたりの床 付き布わく使用枚	WSH-5180 (W=500) ×2枚
	WSH-2180 (W=240) ×1枚

