

新製品

NETIS登録 QS - 120029 - A

実用新案登録 第3163941号

和新工業(株)の

橋梁工事の仮設足場材

ブラケットONE(ワン)

安全・安心！！

吊足場の**決定版**

レンタル
販売



現場の所長さん

『にっこり、
安心！』

作業も軽減、薦さん

『納得！』

レンタルなので...

『経済的！』



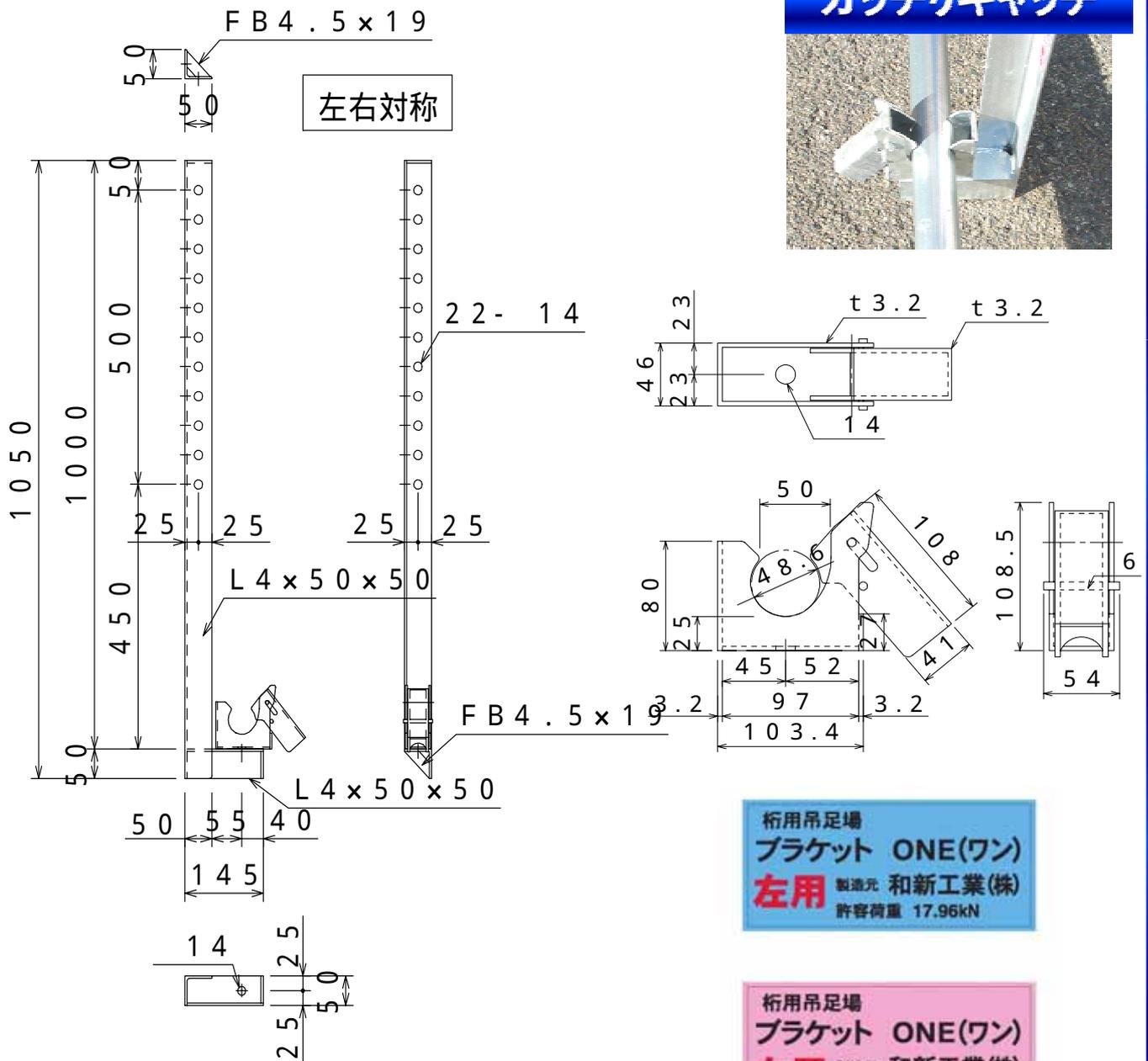
単管を
置いただけ簡単

WASHING 吊足場ブラケット

『特長』

- ポイント 1. レンタルご利用で経済的。 転用回数によりご購入の方が良い場合もあります。
- ポイント 2. ワンタッチ施工！！足場を楽々設置。
- ポイント 3. ブラケットONE(ワン)設置時の重機不要。
- ポイント 4. 従来式(吊りチェーン)に比べ揺れがなく作業者の安全・作業効率アップ。
- ポイント 5. 本体強度は、吊りチェーンの4.27倍。 データをもとに当社強度計算による。

単管φ48.6を "ガッチリキャッチ"



製品重量：4.2 Kg

仕様：溶融亜鉛メッキ

桁用吊足場
ブラケット ONE(ワン)
左用 製造元 和新工業(株)
許容荷重 17.96kN

桁用吊足場
ブラケット ONE(ワン)
右用 製造元 和新工業(株)
許容荷重 17.96kN

※製品表示シール

別途専用収納ラックございます。

施工手順

1. ブラケットONEの取付

- ・桁架設前に桁側面の埋込みインサートにブラケットONEを取付け、桁と平行になるように引上げて取付ける。桁架設中にブラケットONEが下向きにならないように適度に締付ける。
- ・桁架設前に落下防止用の親綱を設置する。



2. ブラケットONEの吊下げ

- ・ブラケットONEを桁下方向に回転させ吊下げる。

3. ころばし材の設置

- ・ころばし単管は地上で繋ぎ、桁上からロープで吊下げてブラケットONEに乗せる。
- ・ころばし単管の間隔は600mmとする。
- ・作業は2名以上で行い、声掛け合図をする。

4. おやごの設置

- ・桁側面・桁間から作業員に渡し、ころばし単管の上に配置し、ころばし単管とおやご単管を番線、クランプ等で緊結する。

5. 足場板の設置

- ・足場板は桁上から作業員に渡し、ころばし単管の上に2枚以上配置する。作業床は40cm以上確保する。
- ・足場板は3点以上で支持し重ねる時は支点上で重ね、重ね代は20cm以上とする。



6. 落下防止ネット設置

- ・ネットの一边をころばし単管に緊結し、ネットの弛み過ぎや隙間がないように緊結する。

- ・ネットの重ね代は20cm以上を確保し、隙間ができないように注意して設置する。

7. 朝顔の設置

- ・地覆外側に約1mの間隔をあけ、建地に布単管を90cm間隔で取付、落下防止ネットを設置する。
- ・ころばし単管先端部を必ずチェーン等で吊って作業して下さい。
- ・やらず単管は、180cm間隔で設置する。
- ・落下物防止を完全に行う場合は、合板を隙間なく張り、棧木等で押え、金具・やらず等で隙間ができる場合は合板を加工し隙間を塞ぐ。

注意事項

-  ご使用前に、必ず製品に異常のないことを確認してください。万一、異常がある時は絶対に使用しないでください。
-  用途以外の使い方をしないでください。
-  持ち運ぶ時は、引きずったり、投げたりなど乱暴に扱わないでください。
-  製品には、右用・左用があります。図面等で確認の上、ご使用ください。
-  風対策を行う場合は、単管などによる吹き上防止措置を講じて下さい。
-  金具のボルトの締めすぎは、安全性・作業性に支障をきたすので注意してください。
-  製品の上に、他の重量物を置かないでください。
-  作業する時は、必ず安全帯を使用してください。

試験結果

1. 引張試験（試験方法：JIS Z 2241） 山形鋼引張強度試験
 使用試験機：島津製油圧型 2000KN試験機
 荷重レンジ：20KN

| 試験片符号 | 品種 規格 | 引張荷重 | | 破断位置 |
|-------|----------------------|------------|------------|------|
| | | 降伏荷重 力 (N) | 引張荷重 力 (N) | |
| 1 | 4 t × 50 × 50 SSC400 | 89800 | 112600 | 穴加工部 |
| 2 | " | 90100 | 112100 | " |
| 3 | " | 90400 | 112100 | " |

1. 引張試験(試験方法：JIS Z 2241) 単管引き抜け引張強度試験

使用試験機：島津製油圧型 500KN引張試験機
 荷重レンジ：25kN

| 試験片符号 | 引張荷重 | |
|-------|--------|---------|
| | 力 (N) | 破断位置 |
| 1 | 11,480 | 金具滑り、変形 |
| 2 | 11,480 | 金具滑り、変形 |
| 3 | 11,550 | 金具滑り、変形 |

★ご相談・足場計画までの流れ

ご相談をいただいてから足場計画のご案内をします。

販売の流れ

レンタルの流れ

販売

レンタル

1 お打ち合わせ

当社営業マンがお客様から、現場状況や工法、ご要望をお伺いします。



販売

レンタル

2 設計・強度計算

当社技術グループが、お打ち合わせ資料をもとに足場計画図を作成します。



**※お見積り随時対応いたします。
当社専任スタッフが計画ご相談を承ります。**

製品お問い合わせ



和新高工業株式会社

〒838-0823 福岡県朝倉郡筑前町山隈1279-1

電話 0946-23-0711 FAX 0946-23-0716

E-Mail otoiawase@washin-kogyo.co.jp

総合サイト: URL <http://www.washin-kogyo.co.jp>

型枠専門サイト: URL <http://www.washin-katawaku.net>